

_ VALVOLA A CONO VC

COMPONENTE LINEA PRODOTTI ALTA TEMPERATURA E ABRASIVI

Valvola utilizzata per intercettazione di prodotti in polvere con funzione di tenuta in pressione del serbatoio sottostante. Specificatamente progettata come organo di tenuta ed intercettazione sul carico dei propulsori.

Adatta anche per prodotti abrasivi e ad alta temperatura (fino a 200 °C) e per pressioni fino a 6 bar.

La tenuta, realizzata a mezzo di un apposito anello, è direttamente proporzionale alla pressione esercitata sul lato inferiore del cono dall'interno del serbatoio. (funzionamento autoclavico).

La chiusura della valvola deve avvenire senza battente di prodotto per aumentare la tenuta e per l'utilizzo con prodotti anche a granulometria elevata. La chiusura del cono avviene per mezzo di un attuatore rotativo a doppio effetto con comando elettropneumatico, che porta nella sede di lavoro l'otturatore, mediante una serie di leverismi.

_ CORPO MACCHINA

- Ghisa sferoidale UNI EN 1563 EN-GJS-350-22

_ OTTURATORE (CONO)

- Ghisa sferoidale UNI EN 1563 EN-GJS-350-22

_ VC TAPERED-PLUG VALVE

COMPONENT FOR HIGH-TEMPERATURE AND ABRASIVE PRODUCTS

The VC valve is resorted for powder product with function of pressure sealing for vessel.

Specifically designed to act as a best tight shut-off device on pressure vessel. Suitable also for abrasive products and high temperature (up to 200 °C) and for pressures up to 6 bar.

A sealing flap acts onto its dedicated seal. Sealing is proportionate to the difference in pressure between the tapered plug's lower and upper parts (autoclave effect).

The valve must close without continuous leaf of product in order to increase the sealing and the use with relevant granulometry products.

The tapered plug is closed with the aid of an electropneumatically-operated double-effect rotating actuator, that brings in job position the plug, through a linkage system.

_ BODY

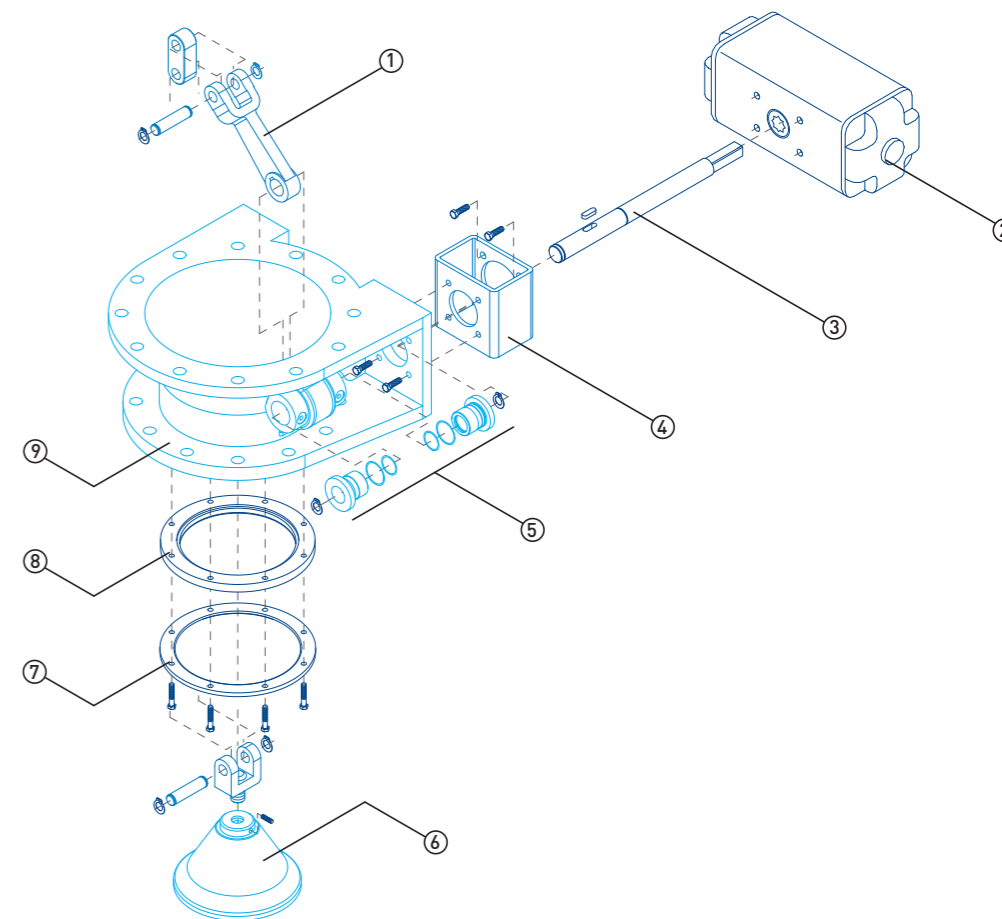
- Cast iron UNI EN 1563 EN-GJS-350-22

_ TAPERED PLUG

- Cast iron UNI EN 1563 EN-GJS-350-22

- | | |
|----|-----------------------------|
| N. | Descrizione |
| 1 | Leva Comando |
| 2 | Attuatore |
| 3 | Albero di Comando |
| 4 | Supporto Attuatore |
| 5 | Bronzine di Supporto |
| 6 | Cono |
| 7 | Anello Supporto Guarnizione |
| 8 | Guarnizione |
| 9 | Corpo Valvola |

- | | |
|----|--------------------|
| N. | Description |
| 1 | Drive Lever |
| 2 | Actuator |
| 3 | Drive Shaft |
| 4 | Actuator Bracket |
| 5 | Support Bushes |
| 6 | Cone |
| 7 | Seal Support |
| 8 | Seal Ring |
| 9 | Valve Cast Housing |



_ L'ANELLO DI TENUTA TOROIDALE

- Fluoroelastomero VITON (FKM)

_ POSSONO ESSERE FORNITE, A COMPLETAMENTO, CON I SEGUENTI DISPOSITIVI

- Elettrovalvola di comando
- Micro switch di varie tipologie
- Junction box per collegamento micro ed elettrovalvole

_ SEAL RING

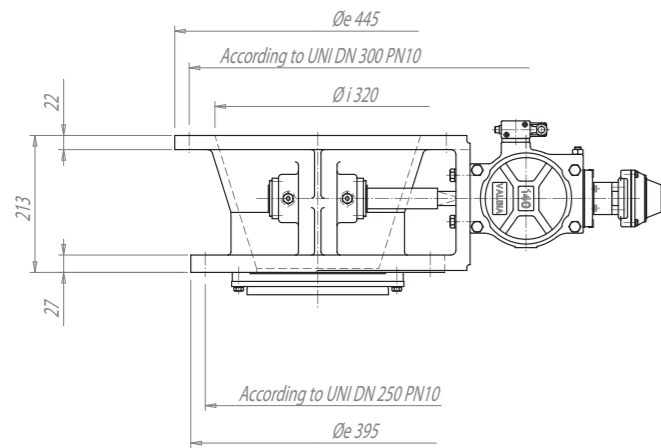
- VITON

_ THE FOLLOWING ADDITIONAL AND OPTIONAL DEVICES ARE MADE AVAILABLE TO COMPLETE THE VC

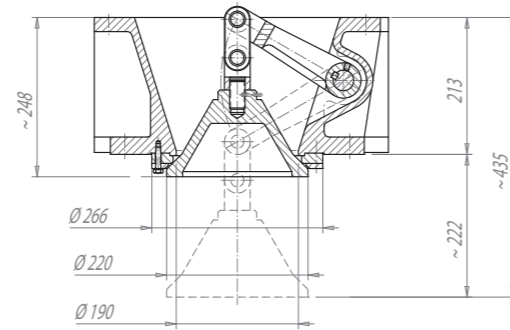
- Solenoid valve
- Microswitch box
- Junction box

VALVOLA A CONO VC / TAPERED-PLUG VALVE VC

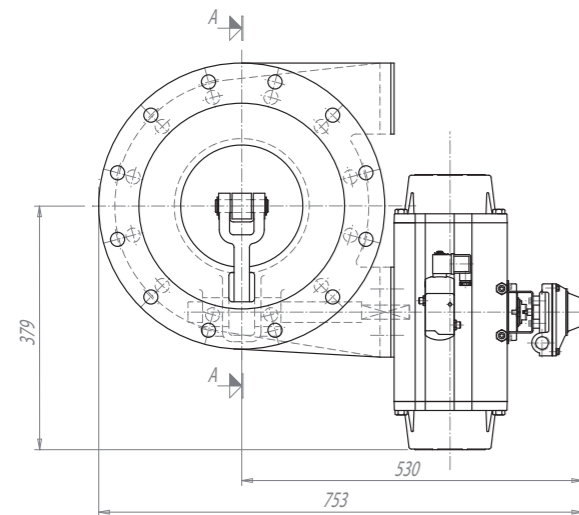
VC



VC - vista laterale / VC - side view



VC - sezione A-A / VC - section A-A



VC - vista dall'alto / VC - top view

INSTALLAZIONE TIPICA DI VALVOLA A CONO VC SU PROPULSORE DI LANCIO
TYPICAL INSTALLATION OF TAPERED-PLUG VALVE VC ON A PRESSURE VESSEL

