

“Minipulsair MP-P24” pressure vessel is an apparatus appropriately studied for the pneumatic conveying of powders, when small product capacity and low air consumption are required. The intermittent, repeated feeding of small quantities of powder into the conveying line is peculiar to this pressure vessel, which can be installed downstream bins, hoppers, filters, cyclones, etc. Being this pressure vessel a static apparatus, it is possible to reach very high operating pressures (up to 2-3 bar) with an efficient and reliable pneumatic conveying, also for comparatively long distances. In addition to this, with some specific products, dense-phase low-velocity pneumatic conveying can be applied. “Minipulsair MP - P24” is also suitable for abrasive products and in the presence of high temperatures.

Characteristics:

- Design pressure: 4,5 bar
- Max. Operating pressure: 3 bar
- Design temperature: -20 / + 200° C
- Operating temperature: -10 / + 100°C
- Pneumatic conveying pipe diameter: ND 50
- Compressed air consumption: 80 ÷ 150 Nm³/h
- Product granulometry: powder
- Max. product capacity: 2,5 m³/h

The size available is 24 litres geometric capacity (pos. 1). The operation is realized by means of a pneumatic equipment including solenoid valve, adjusting valves and manometers, for the control of the pressure levels (pos. 2). An electric control panel can be provided for the manual and/or automatic operation of the package, with the possibility of setting the feeding time and the pneumatic transfer time (pos. 3).

Available in the version:

- housing with upper and lower flanges in welded carbon steel
- internal cone in cast iron
- rubber sealing gasket
- fabric fluidization disk

“Minipulsair MP-P24” pressure vessel can be also supplied in Aisi 304 stainless steel execution.

Il “Minipulsair MP-P24” è un’apparecchiatura appositamente studiata per il trasporto pneumatico di materiali polverulenti ove siano richieste piccole portate e bassi consumi d’aria. E’ caratterizzato da una alimentazione intermittente di piccole quantità di polvere in rapida successione. Può essere installato sotto sili, tramogge, filtri, cicloni, ecc. Essendo un organo statico permette di raggiungere pressioni di esercizio molto alte (fino a 2 - 3 bar) consentendo un trasporto efficace e sicuro anche su percorsi relativamente lunghi. Permette inoltre, con determinati prodotti, un trasporto molto denso a bassa velocità. Può essere impiegato anche con prodotti abrasivi e in presenza di temperature elevate.

Caratteristiche:

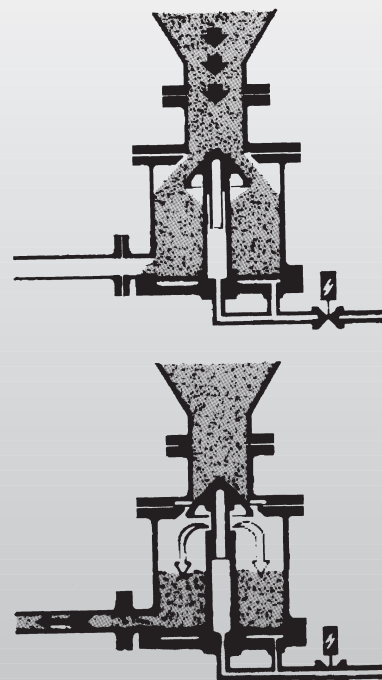
- Pressione di progetto: 4,5 bar
- Pressione di esercizio max: 3 bar
- Temperatura di progetto: -20 / +200°C
- Temperatura di esercizio: -10 / +100°C
- Tubo di trasporto: DN 50
- Consumo aria compressa: 80 ÷ 150 Nm³/h
- Granulometria prodotto: polveri
- Portata max.: 2,5 m³/h

E’ disponibile in una sola grandezza con una capacità geometrica di 24 litri (pos. 1). Il comando è ottenuto a mezzo di una attrezzatura pneumatica con elettrovalvola a grande selezione, valvole di regolazione e manometri per il controllo delle pressioni (pos. 2). Un quadretto elettrico può essere utilizzato per la gestione manuale e/o automatica del sistema con possibilità di regolazione dei tempi di carico e di lancio (pos. 3).

Disponibile nella versione:

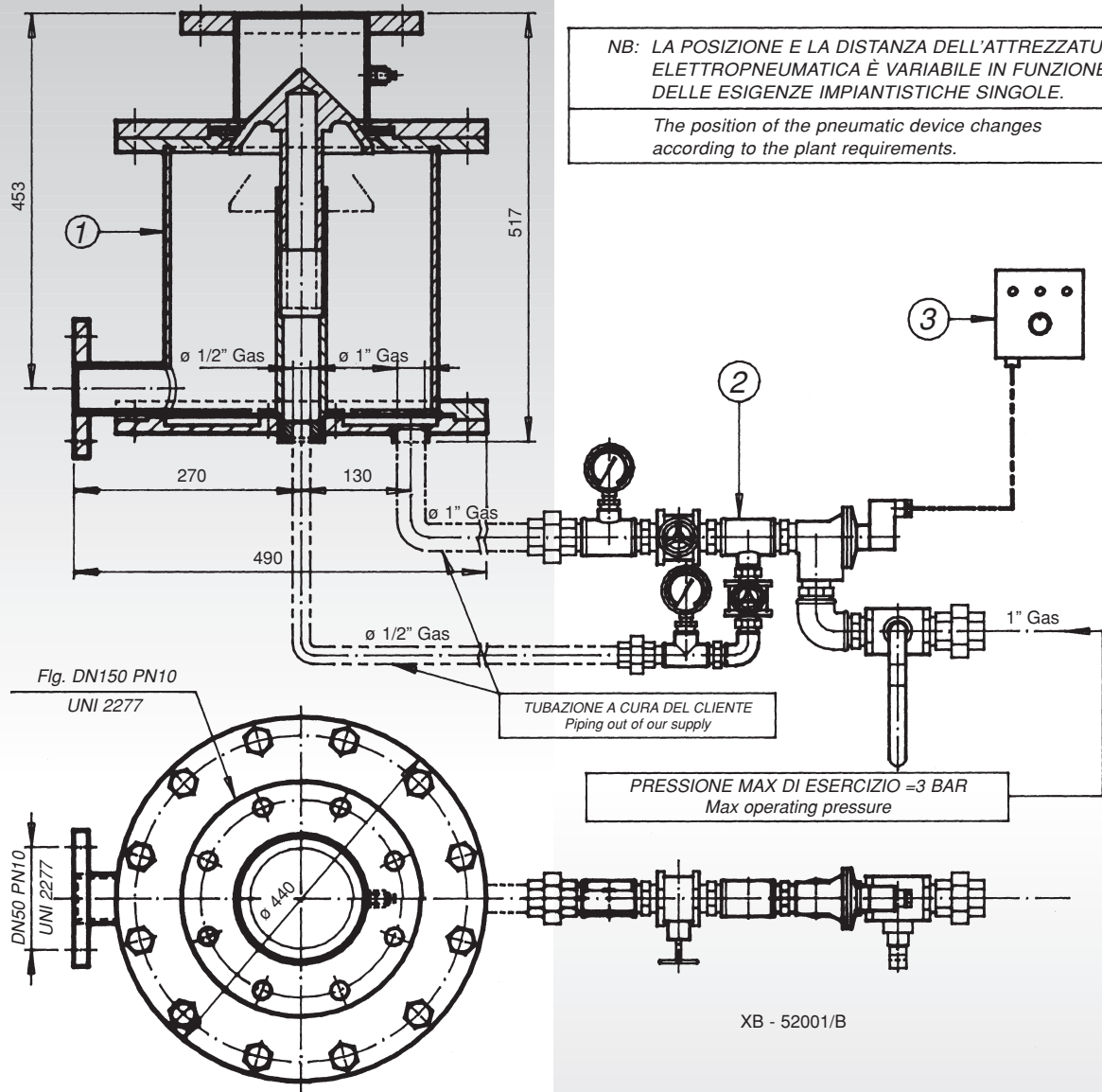
- Corpo con flangia superiore ed inferiore in acciaio al carbonio saldato
- Cono interno di chiusura in fusione di ghisa
- Guarnizione di tenuta in gomma para
- Disco di fluidificazione in tessuto

Rispetto alla fornitura standard il “Minipulsair MP-P24” può essere costruito in acciaio inossidabile Aisi 304.



Propulsore pneumatico
Pressure vessel

MP-P24



NB: LA POSIZIONE E LA DISTANZA DELL'ATTREZZATURA Elettropneumatica È VARIABILE IN FUNZIONE DELLE ESIGENZE IMPIANTISTICHE SINGOLE.
The position of the pneumatic device changes according to the plant requirements.