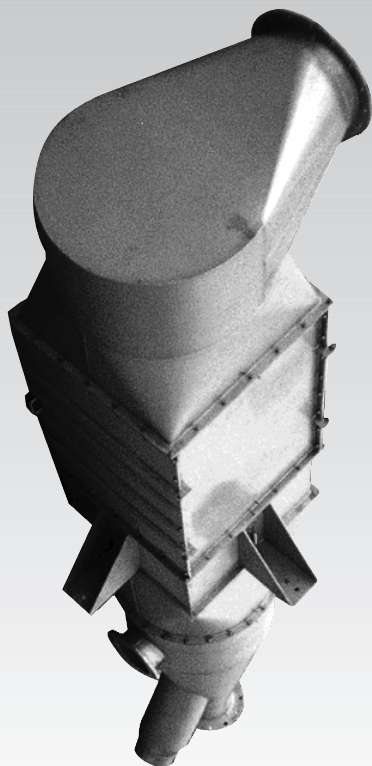


Depolveratore (Elutriator) Deduster (Elutriator)



Our Elutriator GEG type is designed to clean pelletized polymers from fines, "angel hair" generated with pneumatic transport.

It is divided into two sections: **SECTION 1 is the cleaning room**
SECTION 2 is the venting room

The cleaning room has three levels of vertical countercurrent cleaning system:

- in the upper level the cleaning air is crossing the product flow
- in the intermediate level the cleaning air is running in parallel countercurrent to product flow
- in the lower level the cleaning air is crossing the product flow

The three cleaning levels allow the dirty product at the same time the clean air crosses the clean product by granting an high efficiency level. The total cleaning air and the areas of the three cleaning levels are designed according to the product flow rate and the required cleaning air velocity.

The venting room consists of a labyrinth which permits to capture the eventual pellets coming up together with fines and streamers, reducing their upward velocity.

The dust and the streamers are separated from the air by a filter properly dimensioned.

Note: The product inside flow is locally adjustable
The cleaning air quantity and velocity are locally adjustable.

Material of construction:

- Cleaning room: S.S. AISI 304/316
- Venting room: S.S. AISI 304/316
- Labyrinth inspection doors: Aluminum/S.S.
- All flanged connections: ANSI 150 lb

GEG

L'elutriator tipo GEG è stato progettato per pulire i granuli di polimeri dai fini e dai "capelli d'angelo" generati durante il trasporto pneumatico.

E' diviso in due sezioni: **SEZIONE 1 camera di pulizia**
SEZIONE 2 camera di sfiato

La camera di pulizia consiste in tre livelli di pulizia verticale in controcorrente:

- nel livello superiore l'aria di lavaggio attraversa il flusso del prodotto
 - nel livello intermedio l'aria di lavaggio sale parallelamente ma in controcorrente al flusso del prodotto
 - nel livello inferiore l'aria di lavaggio attraversa il flusso del prodotto
- Il vantaggio di avere tre livelli di pulizia è dovuto al fatto che l'aria contenente la maggior quantità di polvere attraversa il prodotto più polveroso. Mentre l'aria pulita attraversa il prodotto più pulito garantendo un elevato grado di efficienza.

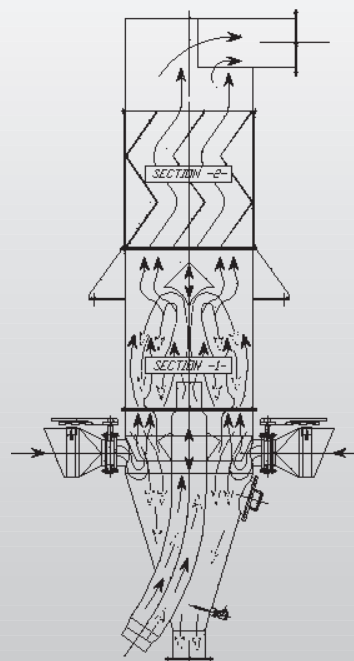
La quantità di aria di lavaggio e la sezione dei tre livelli di pulizia sono calcolati in base alla portata di prodotto e alla velocità ascensionale dell'aria.

La **camera di sfiato** consiste in un labirinto che permette di catturare eventuali granuli, che salgono verso l'alto insieme alla polvere e ai "capelli d'angelo", riducendo drasticamente la loro velocità. La polvere e i "capelli d'angelo" vengono separati dall'aria tramite un filtro propriamente dimensionato.

Il flusso del prodotto all'interno è regolabile.
La quantità e la velocità dell'aria di lavaggio è regolabile.

Materiali di costruzione:

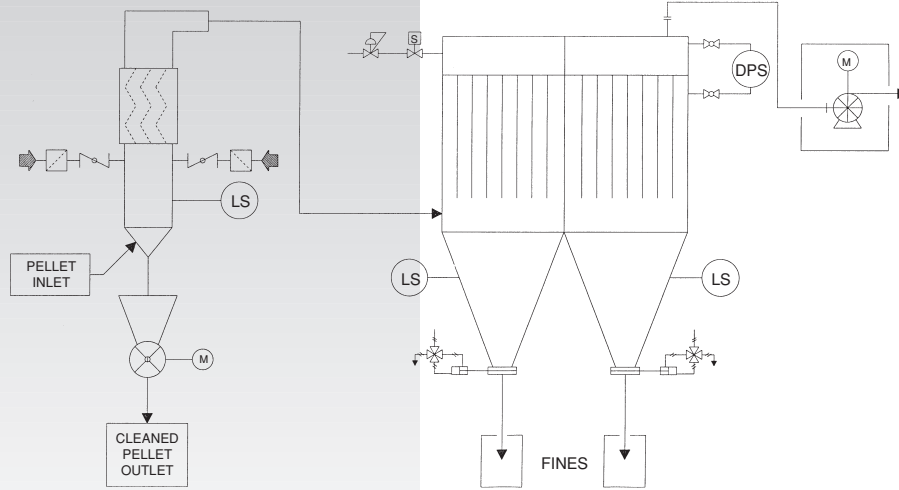
- Camera di pulizia: Acc: inox
- Camera di sfiato: Acc. Inox
- Labirinto: Alluminio/Acc. Inox
- Flange: ANSI 150 lb



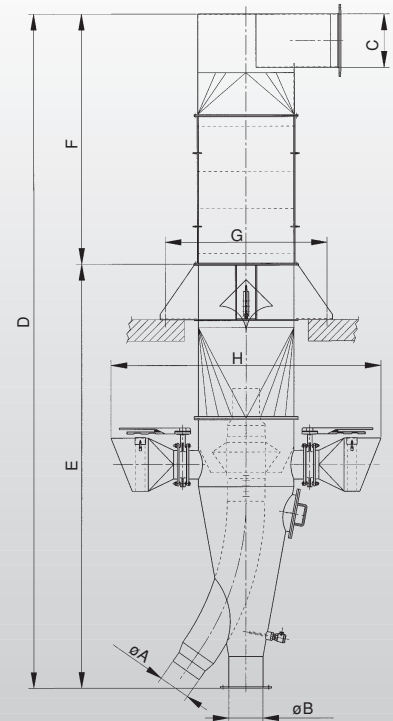
GSBI

Depolveratore (Elutriator) Deduster (Elutriator)

GEG



MOD.	capacità capacity	A	B	C	D	E	F	G	H	PESO kg WEIGHT
GEG-25	6 ton/h	4-6	8-10	12	4500	3000	1500	1100	1800	750
GEG-50	20 ton/h	6-8	10-12	14	4800	3100	1700	1280	2050	850
GEG-75	40 ton/h	8-10	12	14	5200	3300	1900	1380	2050	920
GEG-90	60 ton/h	10-12	12	20	6350	4000	2350	1530	2550	2000
GEG-100	80 ton/h	12	12	20	6750	4200	2550	1630	2550	2800



GSBI