



La necessità di movimentare prodotti liquidi in qualunque settore impiantistico, porta necessariamente all'impiego di contenitori e impianti idonei a fornire un servizio che sia sicuro ed affidabile per il processo produttivo ed "ecologicamente corretto".

La govoni sim bianca impianti spa, con la lunga esperienza acquisita nel corso degli ultimi 50 anni, è in grado di proporre e risolvere le varie problematiche relative allo stoccaggio delle materie prime liquide con particolare attenzione all'impianto nel suo complesso:

- sistemi di termostatazione e coibentazione
- controllo emissioni in atmosfera
- sistemi di omogeneizzazione
- sistemi anti-decantazione
- trasporto, dosaggio, pesatura e miscelazione

In questo modo la govoni sim bianca impianti spa ha voluto sviluppare il concetto di contenitore, vedendolo integrato nell'impiantistica e gestito automaticamente come tutte le apparecchiature ed i componenti inerenti al processo produttivo.

The handling of the liquid raw materials is a requirement which is present in each and every plant. Specific design criteria for the liquids storage and handling are used which provide reliable plant operation in a safe environment.

govoni sim bianca impianti spa, based on 50 years old experience, can provide the latest and most innovative design to solve all the requirements relevant to the storage and to the peculiarities of the overall handling system of the liquid materials:

- heating and insulation
- environment safety controls
- homogenisation system
- no de-mixing system
- conveying, dosing, weighing and mixing.

govoni sim bianca impianti spa has developed the concept of storage for liquids as fully integrated in the plant, automatically controlled as all the other equipment in the productive process.

